



SOFT COAT HD 70 G

FLOCCULANTE A GALLEGGIAMENTO PER CABINE DI VERNICIATURA

CARATTERISTICHE

SOFT COAT HD 70 G è un prodotto da utilizzare nelle cabine di verniciatura a VELO D'ACQUA per depurare ed illimpidire la stessa.

Infatti trattandosi di un flocculante chimico, più che disattivare le vernici aggredisce le microparticelle in sospensione, responsabili della torpidità dell'acqua, facendole galleggiare, così da facilitare enormemente le operazioni di eliminazione per filtraggio o sfioramento. L'utilizzo costante di **SOFT COAT HD 70 G** presenta i seguenti vantaggi:

- Rende l'acqua di lavorazione più limpida e pulita;
- Prolunga la durata della vasca della cabina;
- Riduce le spese di smaltimento;
- Inibisce l'insorgere di incrostazioni in tutte le parti dell'impianto che con il tempo diverrebbero difficili da eliminare;
- Fa sì che i costi di manutenzione imputabili a pompe, tubazioni, condotti risultino notevolmente abbattuti.

MODALITA' D'USO

Utilizzare **SOFT COAT HD 70 G** in ragione di 1 kg per ogni 100-300 litri di acqua (1 - 0.3%), aggiungendolo direttamente nella cabina senza che sia necessaria prediluizione.

È sempre e comunque necessario che il pH dell'acqua sia circa 10 o superiore. Per l'accuratezza richiesta da una tale operazione è sufficiente testare il pH utilizzando la cartina al tornasole disponibile nell'elenco delle attrezzature.

Considerando la notevole disponibilità di tipologia di vernici presenti sul mercato, diventa azzardato consigliare dosaggi più precisi che vanno trovati e determinati direttamente dall'operatore anche seguendo i semplici passaggi della "Taratura da parte dell'operatore". **SOFT COAT HD 70 G** è sicuramente indicato per le seguenti vernici:

- **Epossidiche;**
- **Acriliche;**
- **Poliammidiche;**
- **viniliche;**
- **al clorocaucciù;**
- **Poliuretaniche;**
- **Sintetiche;**
- **Al bitume;**
- **Lacche;**
- **Smalti**
- **Poliesteri;**
- **Base solvente;**
- **Base acquosa, ecc.**

"TARATURA" DA PARTE DELL'OPERATORE

È indispensabile, soprattutto nel primo approccio, effettuare la "calibrazione" della quantità di prodotto da utilizzare procedendo nel seguente modo:

Prelevare 3 litri della soluzione da illimpidire in 3 bottiglie da 1 litro;

Aggiungere rispettivamente:

alla prima bottiglia 25 gocce (= 1/2 cucchiaino = 2,5 gr = 0,25%) di **SOFT COAT HD 70 G**

alla seconda 50 gocce (1 cucchiaino = 5 gr = 0,5%) di **SOFT COAT HD 70 G**

alla terza 100 gocce (2 cucchiaini = 10 gr = 1%) di **SOFT COAT HD 70 G**

Controllare con la cartina al tornasole che il pH sia circa 10 o superiore.

Osservare il risultato e determinare la percentuale da utilizzare nella vasca.

NOTE

Qualora si effettui un rabbocco di acqua pulita o un cambio totale di acqua, nella cabina è bene tener conto della durezza dell'acqua. I sali di Ca e Mg presenti generano delle incrostazioni che intasano i filtri, gli ugelli e a lungo andare le tubazioni. Tale problema è risolto con l'aggiunta di HPI HD 13 in quantità adeguata rispetto la durezza dell'acqua misurata in gradi francesi (Vedi scheda tecnica).

Altro problema che si riscontra nelle cabine di verniciatura a velo d'acqua è l'aumento dei residui organici con conseguente marcescenza e sviluppo di cattivi odori nell'ambiente di lavoro.

L'aggiunta di HD 14/A mantiene pulite e limpide le acque da residui organici, contribuendo al mantenimento delle condizioni ottimali di lavoro.



CARATTERISTICHE CHIMICO - FISICHE

| | |
|-----------------|----------|
| Aspetto: | liquido |
| Colore: | incolore |
| Odore: | nessuno |
| pH (soluz. 1%): | 12 |

Revisione:

n° 02 del 30/12/2016